

EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Stanzbiegetechnik – Herausforderung für das folgende Jahrzehnt

Stanztagung (Nordwest) 08. März 2023

Prof. Dr.-Ing. Christian Donhauser

Inhalt des Vortrags



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

- Ausgangsbasis

Impulse für die Stanzbiegetechnik

Mensch

"harte" Technik

Unternehmenskultur

- Ausblick

Kurzvorstellung

Mit wem Sie es zu tun haben...







Prof. Dr.-Ing. Christian Donhauser

Lehrgebiete

- Spanende und umformende Fertigungsverfahren
- Werkzeugmaschinen
- Projektmanagement

Forschungsschwerpunkte

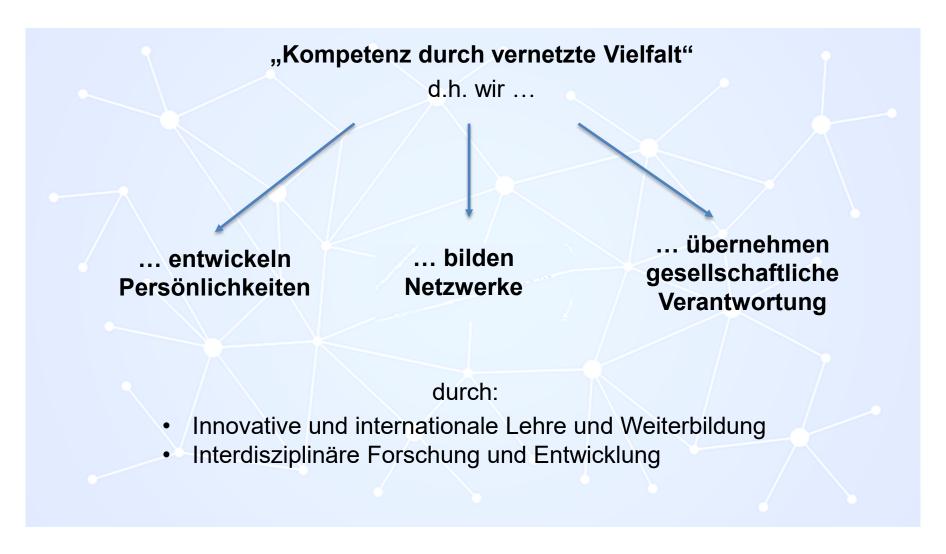
- Stanz-Biege-Technik
- Effiziente Produktionstechnik

Kurzvorstellung

Mission der Hochschule Kempten



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)



Kurzvorstellung Forschungsschwerpunkte (FSPs)



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

FSP1: Energie



FSP2: Mobilität



FSP3: Produktion



FSP4: Soziales



FSP 3

Produktion

Zentrale Forschungsthemen des "FSP3 – Produktion" sind insbesondere jene Innovationen, die unter dem Schlagwort Industrie 4.0 zusammengefasst werden können.

Kurzvorstellung

EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

2017 wurde mit dem Technologienetzwerk "Effiziente Produktionstechnik" (EffPro) eine Einrichtung an der Hochschule geschaffen, die den Technologien und Innovationen im Bereich des Maschinenbaus sowie der produktions- und fertigungstechnischen Industrie nachhaltig Rechnung getragen hat.

Im Juni 2021 ist aus dem etablierten Netzwerk das EPT - Institut für Effiziente Produktionstechnologie (EffProTec) hervorgegangen.



Kontakt

Prof. Dr.-Ing. Christian Donhauser

Leitung / Sprecher

Tel.: 0831 2523-204

☐ christian.donhauser(at)hs-kempten.de

♠ Bahnhofstraße 61, 87435 Kempten

Prof. Dr. rer. nat. Michael Layh Stellvertretende Leitung & Tel.: 0831 2523-9531

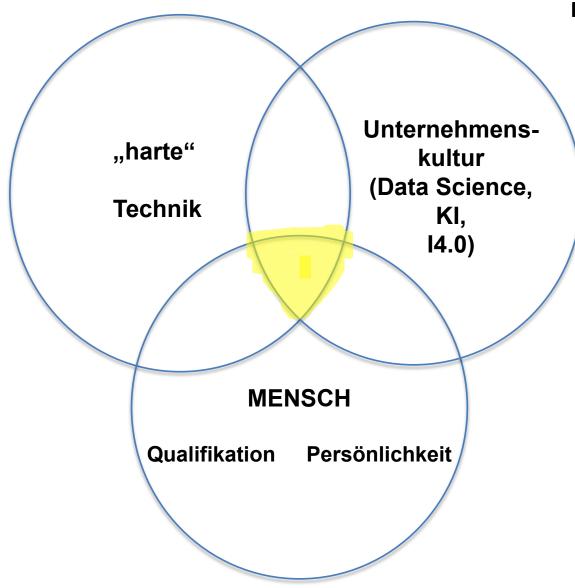
<u>michael.layh(at)hs-kempten.de</u>

Prof. Dr. Christian Vogelei Stellvertretende Leitung \$\infty\$ Tel.: 0831 2523-207

 \square <u>christian.vogelei(at)hs-kempten.de</u>

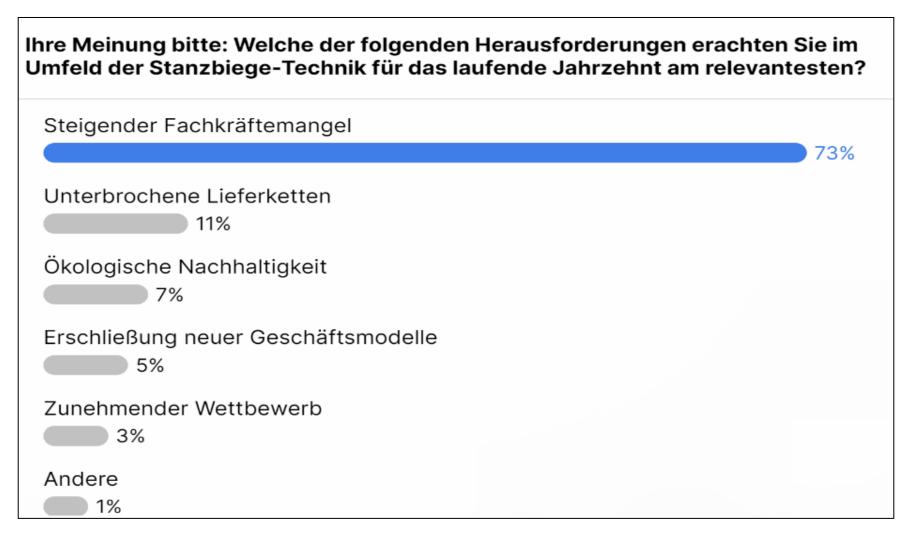


EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)





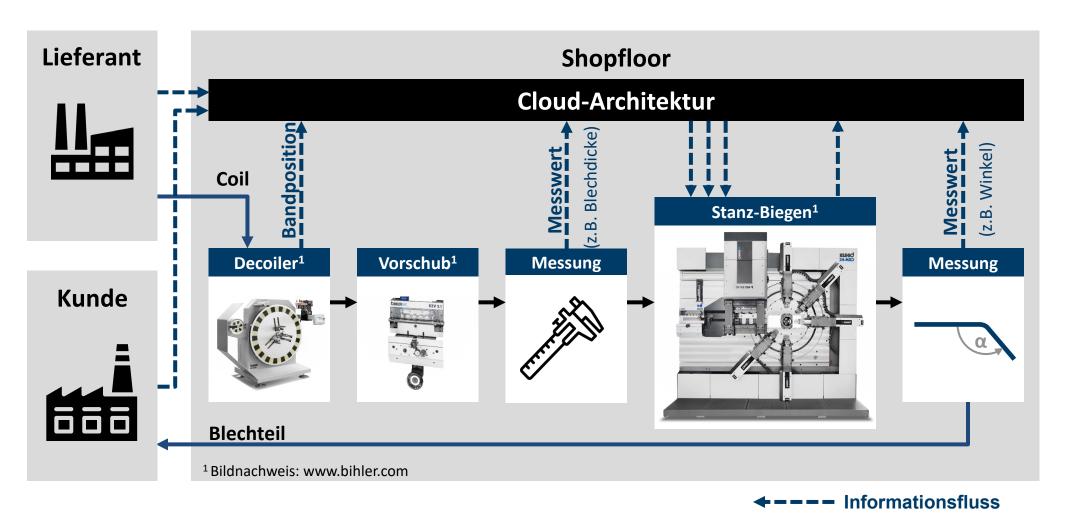
EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)





EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Materialfluss





EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Fertigungspersonal

Mitarbeitende mit qualifizierter Berufsausbildung und einschlägiger Berufserfahrung. Anspruchsvolle Tätigkeit auf dem Shopfloor bzw. unmittelbar am Ort der Wertschöpfung an der Maschine bzw. am Produkt.

Planungspersonal

Mitarbeitende mit einschlägigem Hochschulstudium, z.B. Produktionstechnik, Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen, o.Ä.; Herausfordernde Tätigkeit im Umfeld der Logistik- oder Prozessplanung.

Führungskräfte

08.03.2023

Mitarbeitende mit disziplinarischer Personalverantwortung im Produktionsumfeld. Verantwortlich für Personalgewinnung, -einsatzplanung, -befähigung und strategischer Ausrichtung eines Produktionsbereiches.



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Förderprogramm ESF;

Programm "Arbeiten und leben in Europa – Zukunftschancen in Europa"

Soziale Innovation: "Aufruf zur Einreichung von innovativen

Projektvorschlägen"

Projekttitel:

"Berufliche Qualifizierung zur Integration in den Arbeitsmarkt–Chancen für die Zukunft"

Förderprogramm ESF+

Soziale Innovation: "Digitale Transformation und Nachhaltigkeit der Wirtschaft

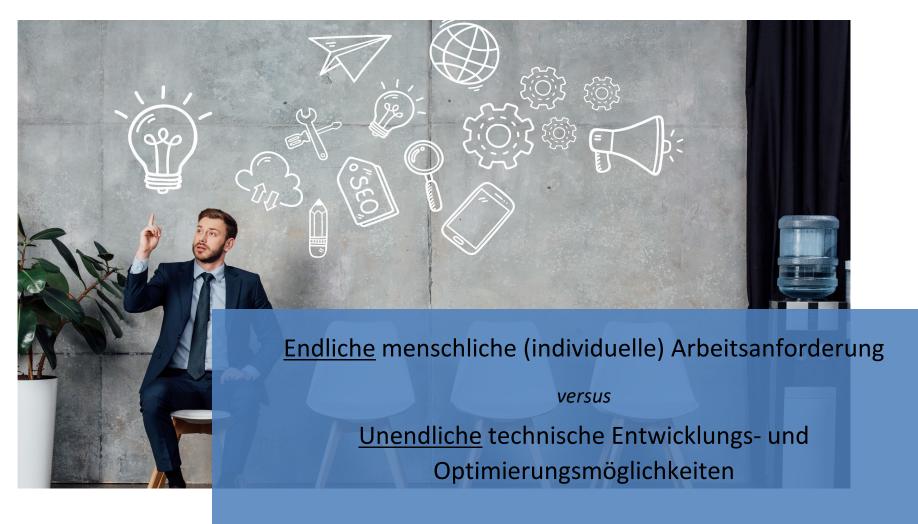
Berufliche Kompetenzen für die Zukunft"

Projekttitel:

"Zukunftsorientierte Qualifizierung von Fachkräften als Triebfeder für nachhaltige und digitale Produktion ("FachPro")"



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)





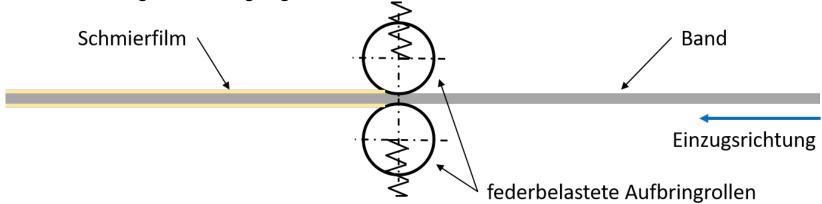
EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Forschungsschwerpunkt:

"Klimaschutz"; CO₂-Reduktion; Energieeffizienz

Projekttitel: Validierung umweltrelevanter CO₂-optimierten Schmierstoffen in der Produktions- bzw. Umformtechnik

Standardmäßiges Aufbringung des Schmierstoffs auf das Rohmaterial.



Die Implementierung von CO_2 -optimierten oder CO_2 -neutralen Schmierstoffen in die Produktionstechnik ist aufgrund der Menge an verwendeten Schmierstoffen unerlässlich und birgt ein erhebliches Potential für die nachhaltige CO_2 -Reduktion.



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Forschungsschwerpunkt:

Verschleißerkennung; Qualitätsverbesserung; Standzeiterhöhung

Projekttitel: Pneumatische Messtechnik zur Inline Verschleißermittlung

bei Stanzprozessen

Meilensteine:

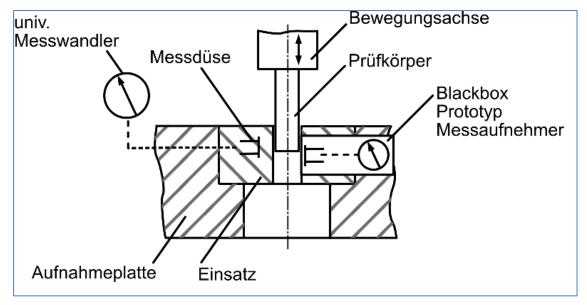
MS 1: Analogieprüfstand

MS 2: Prototyp Messaufnehmer

MS 3: Integration in Stanzwerkzeug

MS 4: Validierung Inline-Messsystem

MS 5: Aufzeichnung Versuchsreihe



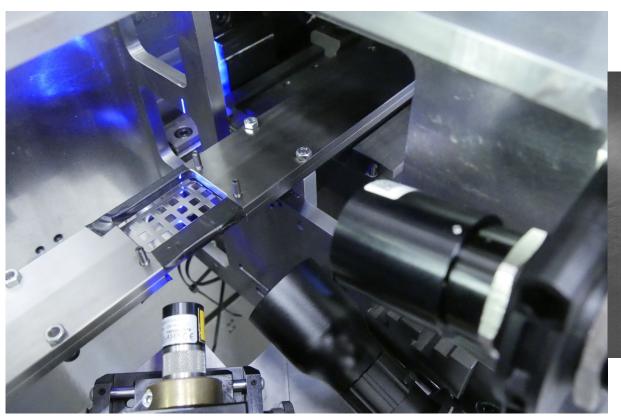


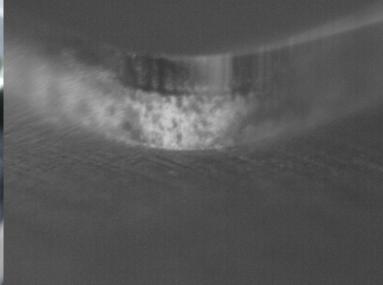
EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Forschungsschwerpunkt:

Verschleißerkennung; Inline-Messung

Abgabe der Promotion von Herrn Maximilian Lorenz Anfang 03/2023

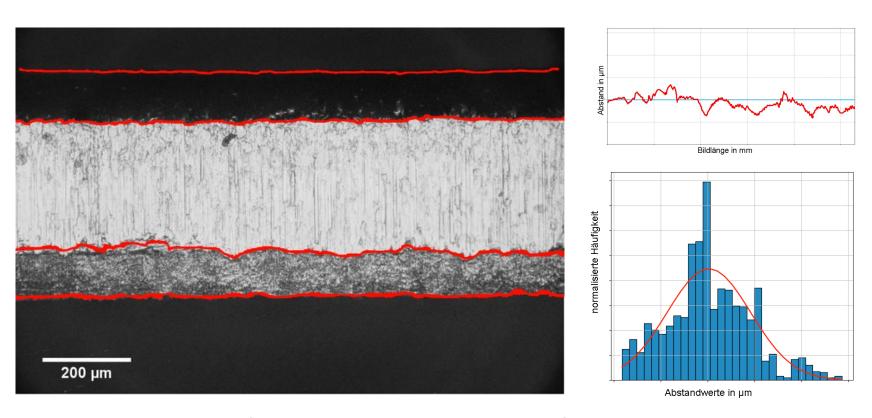






EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Inline-Monitoring beim Stanzen



Darstellung der Aufzeichnung verschiedener Stanzversuche und Vergleich von verschiedenen möglichen Auswertealgorithmen

Impulse für das folgende Jahrzehnt der Stanzbiegetechnik - Geschäftsmodell

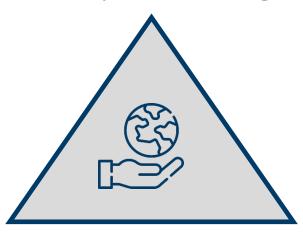


EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Stichwort: DigiLeistDat "Wir bringen zusammen, was zusammen gehört"

Fertigungstechnik

(Pilotiert am Beispiel "Stanz-Biegetechnik")



Digitalisierung

(Digitale Plattformen, KI, usw.)

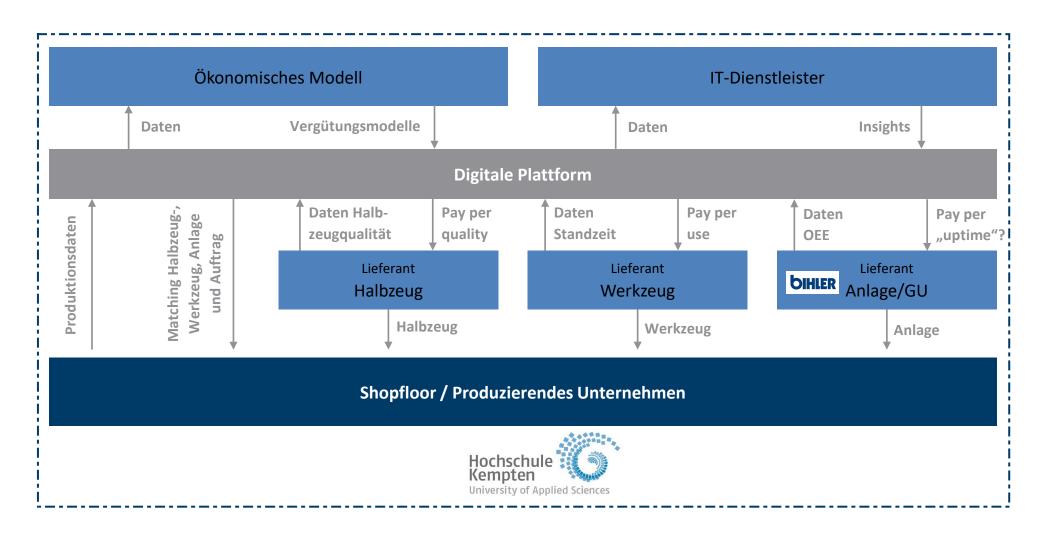
Geschäftsmodellentwicklung

(Servitisierung, Plattformökonomie, usw.)

Impulse für das folgende Jahrzehnt der Stanzbiegetechnik - Geschäftsmodell



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)



Impulse für das folgende Jahrzehnt der Stanzbiegetechnik - Geschäftsmodell



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Vorteile für produzierende Unternehmen

- Enabler für Dokumentation CO2-Bilanz
- Aufteilung des Verantwortungsbereiches







(Zentral verfügbar gemacht durch digitale Plattform)



Vorteile für Anlagenlieferanten

- Befähiger für intelligente Werkerassistenzssysteme
- Verbesserung der Prädiktiven Wartung

Vorteile für Halbzeuglieferanten

- Monetarisierung qualitativ hochwertiger Halbzeuge
- Information über tatsächliche Kundenbedarfe



Vorteile für Werkzeuglieferanten

- · Verbesserung der Prädiktiven Wartung
- Monetarisierung qualitativ hochwertiger Werkzeuge

Zusammenfassung



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Die Stanzbiegetechnik bleibt spannend und einer der Innovationstreiber



EPT – Institut für Effiziente Produktionstechnik (EffProTec)

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

christian.donhauser@hs-kempten.de